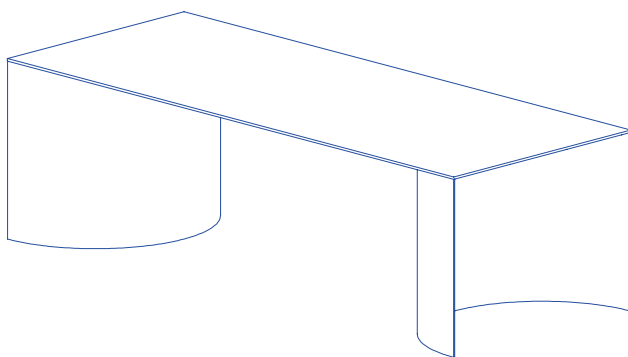


Plateaux of Mirror table

DESIGN BY ELISA OSSINO



DE  CASTELLI

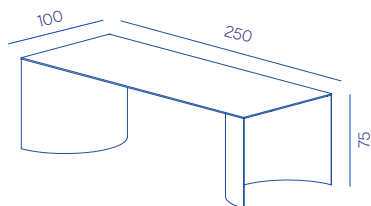
Plateaux of Mirror

DESIGN BY ELISA OSSINO

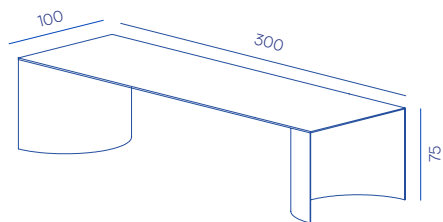
Table with a thick rectangular tabletop and a base made of two large concave semi-cylinders.

Tavolo con top rettangolare spesso e base formata da due grandi semi-cilindri concavi.

Plateaux of Mirror 250



Plateaux of Mirror 300



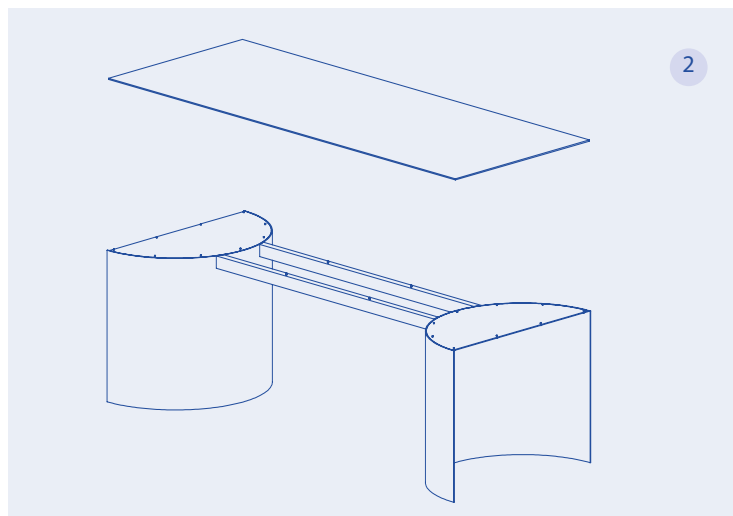
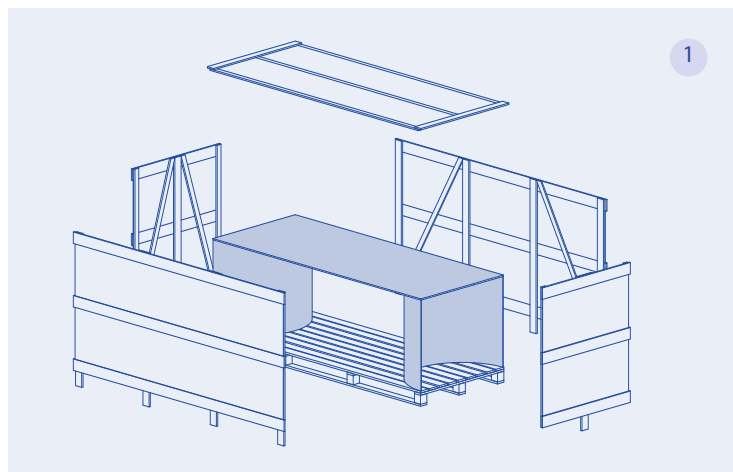


Tools for a correct assembly:

Allen Keys for M6 (do not use an electric screwdriver).

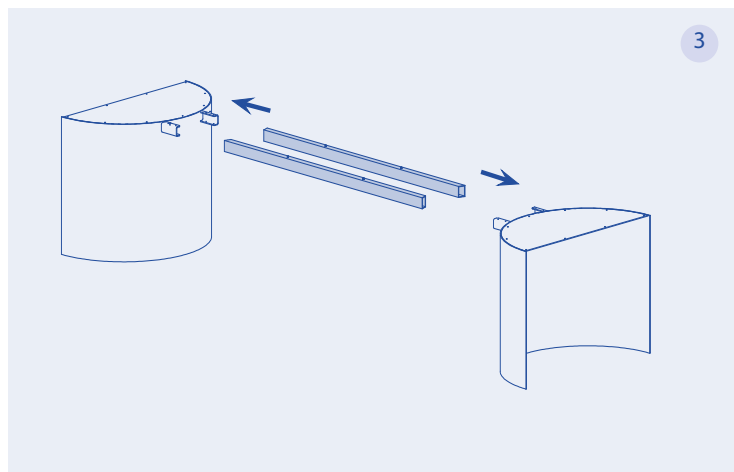
Strumenti per un corretto montaggio:

Chiave a brugola per M6 (non usare avvitatore elettrico).



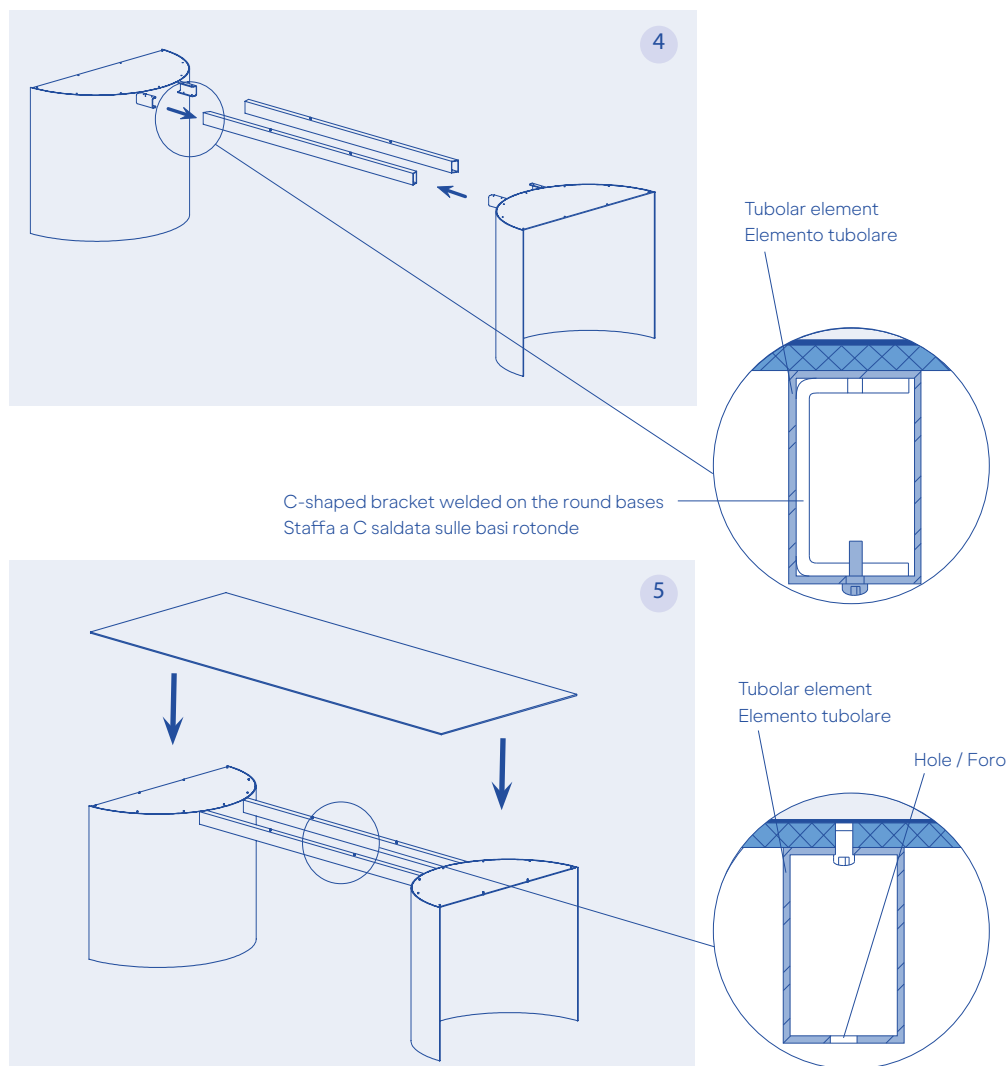
When the box is opened, the product will appear on the pallet (fig. 1). Do not move it from the pallet, as all the components are only loosely secured. First of all, remove the top of the table and carefully place it on the side (fig. 2).

Aperta la cassa, il prodotto apparirà sul pallet (fig. 1). Non spostarlo dal pallet, poiché i componenti sono solo leggermente fissati tra loro. Per prima cosa, rimuovere la parte superiore del tavolo e posizionarla con attenzione di lato (fig. 2).



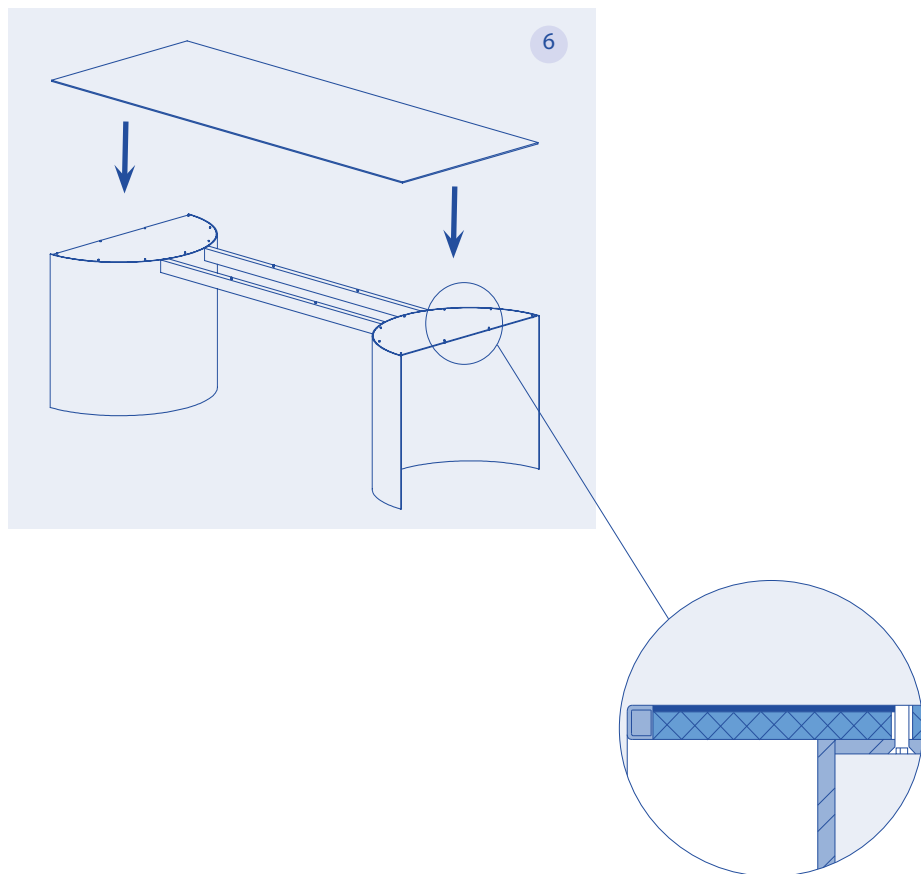
Unscrew the two tubular elements that hold the round bases together. Now that all elements are detached, place the two round bases in the desired position (fig. 3).

Svitare i due elementi tubolari che tengono insieme le basi rotonde. Ora che tutti gli elementi sono separati, posizionare le due basi rotonde nella posizione desiderata (fig. 3).



Begin by fixing the tubular elements in their original positions, securing them with M6 screws, 12 mm in length (fig. 4). Once you have confirmed that the entire base structure is firmly screwed, stable, and correctly aligned, carefully place the tabletop on top. Start fastening the screws from underneath, beginning with those that connect to the tubular elements (fig. 5). Be sure to use M6 × 8 mm screws for this step.

Iniziare fissando gli elementi tubolari nelle loro posizioni originali, utilizzando viti M6 di 12 mm di lunghezza (fig. 4). Una volta verificato che l'intera struttura di base sia saldamente avvitata, stabile e correttamente allineata, posizionare con attenzione il piano del tavolo sopra di essa. Iniziare a serrare le viti dalla parte inferiore, partendo da quelle che collegano gli elementi tubolari (fig. 5). Assicurarsi di utilizzare viti M6 × 8 mm per questo passaggio.



Insert the screws into the two bases, making sure to use M6 × 10 mm screws (fig. 6). Once all screws are in place, begin tightening them to fully secure the top, starting from the central part of the legs. Do not fully tighten the screws one at a time. Instead, tighten them gradually and evenly, working across all screws to ensure uniform pressure. This will help prevent damage to the threaded holes in the top.

Inserire le viti nelle due basi, assicurandosi di utilizzare viti M6 × 10 mm (fig. 6). Una volta posizionate tutte le viti, iniziare a serrarle per fissare completamente il piano, partendo dalla parte centrale delle gambe. Non serrare le viti una alla volta fino in fondo. Stringerle invece in modo graduale e uniforme, distribuendo la pressione su tutte le viti, per evitare di danneggiare i fori filettati del piano.

De Castelli Srl – Headquarters
Via delle Industrie, 10
31035 Crocetta del Montello TV, Italy
+39 0423 638218

De Castelli Gallery – Milan
Via Uberto Visconti di Modrone, 20
20122 Milan MI, Italy
+39 02 76006999

info@decastelli.com
decastelli.com