



|                          |               |                              |                                     |
|--------------------------|---------------|------------------------------|-------------------------------------|
| Number/Numero            | 0476-CPR-0261 | Replaces/Sostituisce         | certificate issued on<br>25-05-2015 |
| Issued/Emesso            | 05-02-2024    | First edition/Prima edizione | 25-05-2015                          |
| Contract n./Contratto n. | CPR 261       | Rep. number/numero report    | N.A.                                |
|                          |               | Page/Pagina                  | 1 / 2                               |

## Kiwa Cermet Italia S.p.A. N.B. 0476

### Certificate of conformity of the factory production control

*Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica*

In compliance with the Regulation (EU) n. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 march 2011 (the Construction Products Regulations or CPR), this certificate applies to the construction products, described on the following pages, placed on the market under the name or trade mark:

*In conformità al regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (il Regolamento sui Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione, indicati nelle pagine seguenti, immessi sul mercato a nome di o con il marchio commerciale di:*

#### DE CASTELLI S.R.L.

**Via delle Industrie, 10**

**31035 Crocetta del Montello (TV) Italy**

and produced in the manufacturing plant(s) / *e fabbricati nello/negli stabilimento/i di produzione:*

**Via delle Industrie, 10**

**31035 Crocetta del Montello (TV) Italy**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard:/*Questo certificato attesta che tutte le disposizioni concernenti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:*

#### EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that/ *sotto il sistema 2+ e che* the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements / *produzione di fabbrica è valutata essere conforme ai requisiti applicabili.*

**Kiwa Cermet Italia S.p.A.**  
**Società con socio unico, soggetta**  
**all'attività di direzione e coordinament**  
**di Kiwa Italia Holding Srl**

Via Cadrano, 23  
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

**Unità secondaria**

Via Treviso 32/34  
31020 San Vendemiano (TV)  
Tel +39. 0438 411755  
Fax +39.0438 22428

E-mail: [info@kiwacermet.it](mailto:info@kiwacermet.it)  
[www.kiwa.it](http://www.kiwa.it)

**Organismo Notificato n. 0476**

*Notified Body nr. 0476*

**Direttore Divisione Industria/ Industry Division Manager**  
*Maurizio Lorenzon*



PRD N° 0069PRD

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATE



Number/Numero 0476-CPR-0261 Replaces/Sostituisce certificate issued on 25-05-2015  
 Issued/Emesso 05-02-2024 First edition/Prima edizione 25-05-2015  
 Contract n./Contratto n. CPR 261 Rep. number/numero report N.A.  
 Page/Pagina 2 / 2

This certificate is applied to the following construction products: *Questo certificato si applica ai seguenti prodotti da costruzione:*

**PRODUCTS / PRODOTTO:** Steel welded structural components / *Elementi strutturali saldati in acciaio*

**SPECIFICATION / SPECIFICHE:**

**Applicable Execution class and implemented level for the management system in welding / Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura adottato** (see EN 1090-2 and/or EN 1090-3 § 4.1.2 and 7.1, and Annex B):

|                                |                                           |                                |                                |
|--------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| <input type="checkbox"/> EXC 1 | <input checked="" type="checkbox"/> EXC 2 | <input type="checkbox"/> EXC 3 | <input type="checkbox"/> EXC 4 |
|--------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|

**Applicable method for declaration of properties of structural components / Metodo per la dichiarazione delle proprietà dei componenti strutturali** (see EN 1090-1 Annex A and Annex ZA):

| <b>PPCS / Progettazione Esterna</b>                    |                                            | <b>MPCS / Progettazione Interna</b>        |                                             |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Method / Metodo 3a | <input type="checkbox"/> Method / Metodo 1 | <input type="checkbox"/> Method / Metodo 2 | <input type="checkbox"/> Method / Metodo 3b |
| <b>Design / Progettazione</b>                          |                                            | <b>Not included / Non inclusa</b>          |                                             |

**Range of application / Campo di applicazione**

|                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Welding processes according to EN ISO 4063 / Processi di saldatura in accordo alla EN ISO 4063:</b> | <b>135</b>                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Material groups (ISO/TR 15608) / Gruppi di materiali (ISO/TR 15608)</b>                             | <b>Group 1, according to the range of validity of the welding procedure qualification certificates available / Gruppo 1, secondo il campo di validità dei certificati di qualifica di procedimenti in uso</b> |
| <b>Welding coordinator / Coordinatore della saldatura</b>                                              | <b>Orazio Mantovan – Level / di Livello S</b>                                                                                                                                                                 |

Notes / Note:  
/

This certificate will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified body.

*Questo certificato rimarrà valido fino a quando la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o revocato dall'ente notificato*

# CERTIFICATE



PRD N° 0069PRD

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements